

Prüfbericht 20211219PS-1

Stand: 19.12.2021

Schleppergewicht 650 kg: 852325002

Die in diesem Prüfbericht aufgeführten Prüfungen und Dokumentationen beziehen sich auf das durch die Firma Suer Nutzfahrzeugtechnik GmbH & Co. KG – Handelsstraße 5, D-42929 Wermelskirchen, Tel.: +49 (0) 2196 946-0, info@suer.de – vorgegebene Anforderungsprofil für das Zugmaul von Schleppergewichten der Firma Suer Nutzfahrzeugtechnik GmbH & Co. KG.

1. Versuchsbeschreibung:

Wie in Bild 1 dargestellt (schematische Darstellung beispielhaft für beide Schleppergewichte), wurden die Probestücke mit den beiden vorgesehenen Befestigungspunkten über Rundbolzen mit dem Versuchsaufbau befestigt. Die Kraft wurde ebenfalls über einen Rundbolzen \varnothing 26 mm ins Zugmaul eingebracht.

Es wurden folgende Belastungsrichtungen (wie in Bild 1 dargestellt) eingebracht:

- Zugrichtung 90° zum Zugmaul:



Zugrichtung 90°
senkrecht

Bild 1 schematische Darstellung der Krafteinleitung

Die eingeleitete Zugkraft wurde so lange kontinuierlich erhöht, bis entweder das Zugmaul versagt oder eine Kraft von 18.000 daN erreicht wurde. Die Belastung wurde 3 Minuten gehalten.

Die eingeleiteten Messkräfte wurden über eine 20 t Messzelle digital ermittelt. Die unten aufgeführten Messdiagramme zeigen den Messschrieb Kraft (in daN) über Zeit (in Sekunden). Zusätzlich wurde der erreichte Messwert zur Verdeutlichung nochmals unterhalb des Messschriebes in daN dargestellt.



| | |
|-------------------------------------|--|
| Datum der Prüfung: | 08.12.2021 |
| Auftraggeber: | Firma Suer Nutzfahrzeugtechnik GmbH & Co. KG Handelsstraße 5 D-42929 Wermelskirchen Tel.: 0049 (0) 2196 946-0 info@suer.de |
| Prüfer: | Herr Leszek Klimasara |
| Prüfmaschine: | Prüfmaschine 1 |
| Messmittel: | 20 t Zug – Druckmesszelle |
| Auswerteprogramm: | IPETRONIK, IPEmotion 2017 R2 |
| Verwendetes Schleppergewicht | 852325002 |

2. Erreichte Zugkräfte:

| Zugrichtung: | Kraft in daN: | Versagendes Bauteil: |
|---------------------------|----------------------|-----------------------------|
| 90° senkrecht zum Zugmaul | 18.000 daN | Kein plastische Verformung |

Dieser Prüfbericht wurde nach bestem Wissen und Gewissen durch den Unterzeichner erstellt und bezieht sich auf das Anforderungsprofil für Schleppergewichte der Firma Suer Nutzfahrzeugtechnik GmbH & Co. KG und stellt somit keinerlei Freigabe für eventuelle zutreffende Normung oder Richtlinien seitens des TÜV SÜD Auto Partner dar.

Sachverständiger
Leszek Klimasara

Auto Partner

Vorliegendes Druckexemplar wurde auf elektronischem Wege erzeugt. Der benannte Sachverständige versichert, dass der Inhalt die von ihm getroffenen Feststellungen korrekt wiedergibt. Es ist ohne Originalunterschrift gültig.

3. Versuch 90° senkrecht zur Schiene:

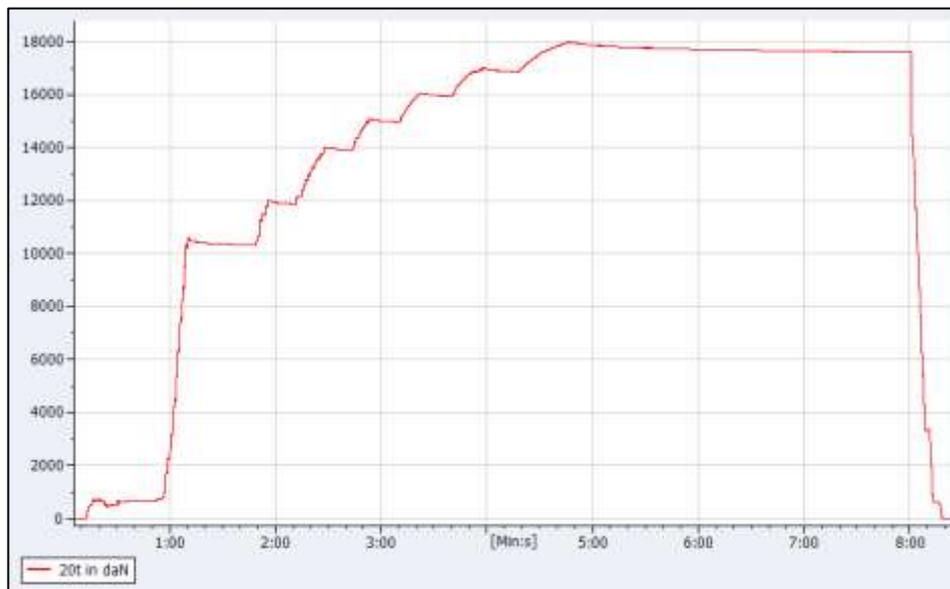


Bild 2



Bild 3

TÜV SÜD Auto Partner

Dipl.-Ing. Thorsten Ludwig
Industriestraße 30; D-48629 Metelen
Tel. +49 2556 507 8181 / Mobil: +49 178 863 8939
thorsten.ludwig@tuvsud.com



Auto Partner



Bild 4



Bild 5